

BÀI 18: THỰC HÀNH**LẬP QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ CHẾ TẠO MỘT CHI TIẾT ĐƠN GIẢN TRÊN
MÁY TIỆN****I. MỤC TIÊU:****1. Kiến thức:**

- Xây dựng quy trình công nghệ chế tạo chi tiết.

2. Kỹ năng:

- Biết được các bước để lập quy trình chế tạo chi tiết.

3. Thái độ:

- Nghiêm túc khi học.

II. NỘI DUNG HỌC TẬP:

- Tìm hiểu chi tiết cần chế tạo.
- Xây dựng quy trình công nghệ chế tạo chi tiết.

III. CHUẨN BỊ:**1. Giáo viên:**

- Chuẩn bị một chi tiết mẫu và bản vẽ chi tiết cần chế tạo.

2. Học sinh:

- Chuẩn bị các dụng cụ và vật liệu cần thiết cho bài thực hành như bút chì, thước kẻ, êke, giấy, ...

IV. TỔ CHỨC CÁC HOẠT ĐỘNG HỌC TẬP:

1. Ổn định tổ chức: Kiểm tra vệ sinh, tác phong, điểm danh học sinh.

2. Kiểm tra bài cũ:

Câu 1: Nêu các bộ phận chính của máy tiện?

Câu 2: Trình bày các chuyển động khi tiện?

Câu 3: Tiện gia công được những bề mặt nào?

3. Giảng bài mới:

Hoạt động của GV và HS	Nội dung bài dạy
<i>Hoạt động 1: Tìm hiểu về lập quy trình công nghệ chế tạo chi tiết chốt.</i>	<i>Lập quy trình công nghệ chế tạo chi tiết.</i>



Chi tiết được làm bằng vật liệu gì?
Gồm mấy phần?

HS: Chi tiết được làm bằng thép gồm hai phần có đường kính khác nhau và hai đầu có vát mép.

Hoạt động 2: Lập quy trình công nghệ chế tạo.

Bước 1: Chọn phôi theo các nguyên tắc

- Chọn đúng vật liệu đảm bảo thỏa mãn độ bền theo yêu cầu sử dụng.
- Đường kính phôi phải lớn hơn đường kính lớn nhất của chi tiết, chiều dài của phôi phải lớn hơn chiều dài của chi tiết.

Bước 2: Lắp phôi lên mâm cặp của máy tiện.

Bước 3: Lắp dao lên đài gá dao của máy tiện

Bước 4: Tiện (khò) mặt đầu

Được thực hiện nhờ vào bàn dao nào?

Bước 5: Tiện phần trụ $\varnothing 25$, dài 45mm

Bước 6: Tiện trụ $\varnothing 20$ dài 25mm

Bước 7: Vát mép $1 \times 45^\circ$

Bước 8: Cắt đứt đủ chiều dài 40mm

Bước 1: Chọn phôi theo các nguyên tắc

- Chọn đúng vật liệu đảm bảo thỏa mãn độ bền theo yêu cầu sử dụng.
- Đường kính phôi phải lớn hơn đường kính lớn nhất của chi tiết, chiều dài của phôi phải lớn hơn chiều dài của chi tiết.

Bước 2: Lắp phôi lên mâm cặp của máy tiện.

Bước 3: Lắp dao lên đài gá dao của máy tiện

Bước 4: Tiện (khò) mặt đầu

Bước 5: Tiện phần trụ $\varnothing 25$, dài 45mm

Bước 6: Tiện trụ $\varnothing 20$ dài 25mm

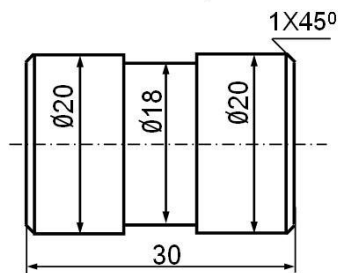
Bước 7: Vát mép $1 \times 45^\circ$

Bước 8: Cắt đứt đủ chiều dài 40mm

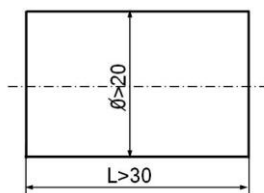
V. TỔNG KẾT VÀ HƯỚNG DẪN HỌC TẬP:

1. Tổng kết:

Lập quy trình công nghệ chế tạo chi tiết sau:

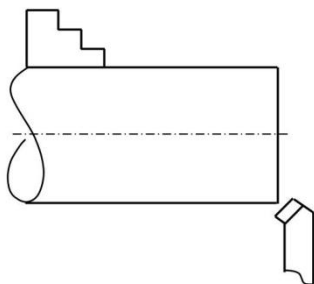


BƯỚC 1: CHỌN PHÔI ĐỀ GIA CÔNG

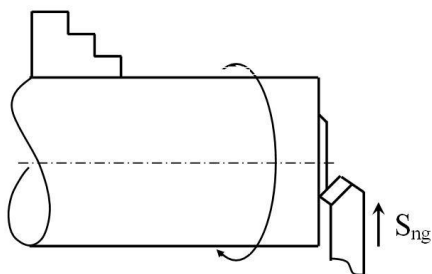


Bước 2: Lắp phôi lên mâm cặp của máy tiện

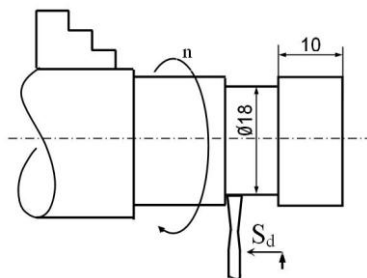
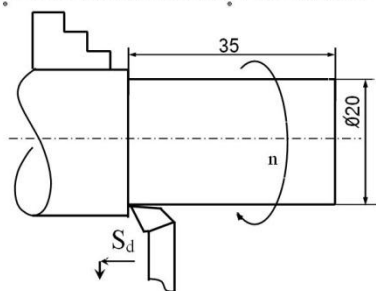
BƯỚC 3: LẮP DAO LÊN ĐÀI GÁ DAO MÁY TIỆN



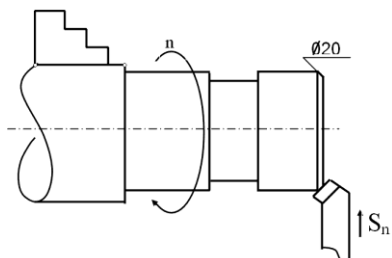
BƯỚC 4: TIỆN KHOẸ MẶT ĐẦU



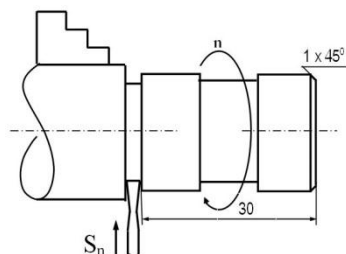
BƯỚC 5: TIỆN PHÂN TRỤ Ø 20 DÀI 35mm



TIỆN RÃNH TRỤ Ø18 DÀI 10 CÁCH MÉP 10



VÁT MÉP 1X45

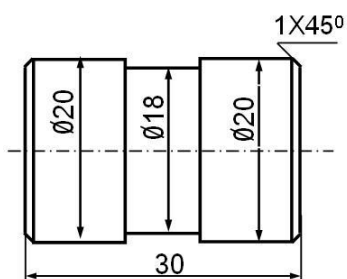
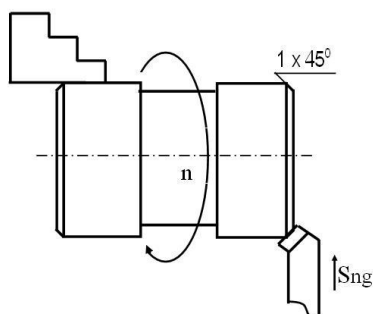


CẮT ĐÚT ĐỦ CHIỀU DÀI 30

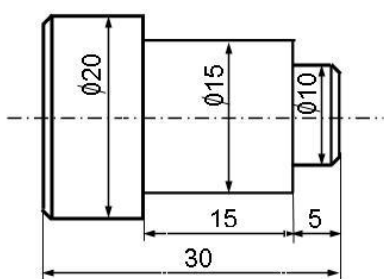


BƯỚC 9: ĐÀO ĐẦU, VÁT MÉP $1 \times 45^\circ$

CHI TIẾT ĐÃ HOÀN THÀNH

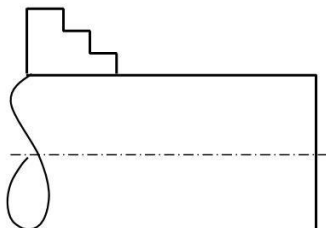
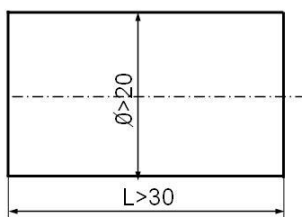


CHI TIẾT 3 BÀI TẬP TRANG 88



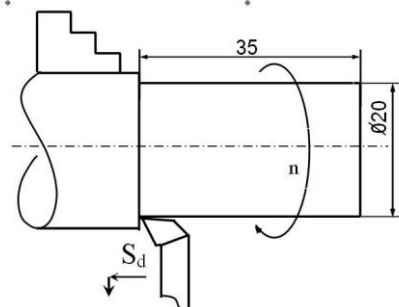
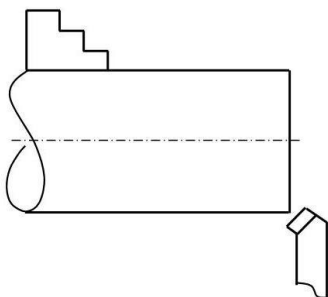
BƯỚC 1: CHỌN PHÔI ĐỂ GIA CÔNG

BƯỚC 2: LẮP PHÔI LÊN MÂM CẬP



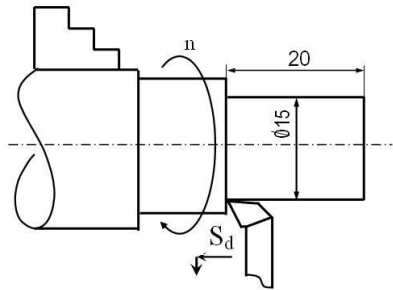
BƯỚC 3: LẮP DAO LÊN ĐÀI GÁ DAO MÁY TII

BƯỚC 5: TIỆN PHÂN TRỤ $\varnothing 20$ DÀI 35mm

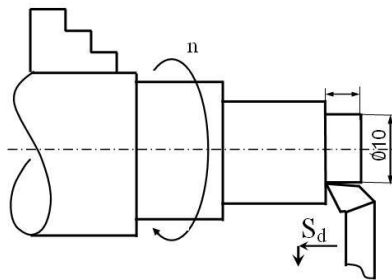




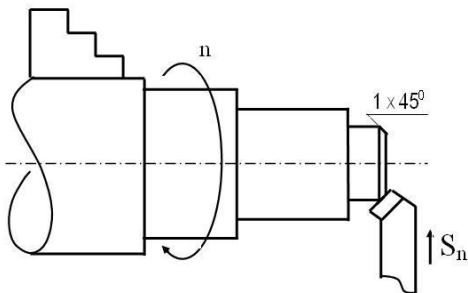
BƯỚC 6 TIỆN PHẦN TRỤ Ø 15 DÀI 20mm



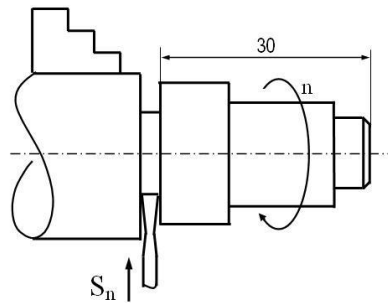
BƯỚC 7 TIỆN PHẦN TRỤ Ø 10 DÀI 5



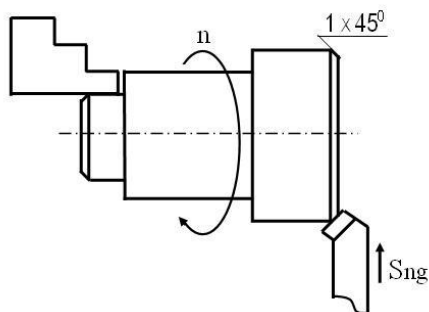
BƯỚC 8: VÁT MÉP 1 x 45°



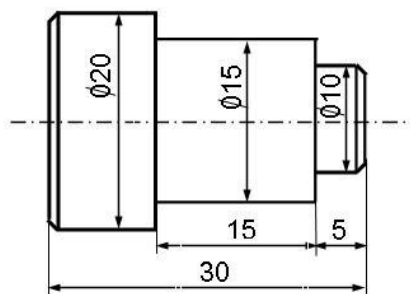
BƯỚC 9: CẮT ĐỨT ĐỦ CHIỀU DÀI 30



BƯỚC 10: ĐẢO ĐẦU, VÁT MÉP 1x45°



CHI TIẾT ĐÃ HOÀN THÀNH



2. Hướng dẫn học sinh học ở nhà:

Về nhà xem lại bài thực hành.

Đọc trước bài 19 và trả lời câu hỏi:

- + Máy tự động là gì ? có mấy loại ?
- + Rôbốt là gì ? Hãy nêu ví dụ rôbốt dùng trong sản xuất cơ khí?
- + Nêu biện pháp đảm bảo sự phát triển bền vững trong sản xuất cơ khí?

***Rút kinh nghiệm:**

.....

.....

VI. PHỤ LỤC: